

UCHWAŁA NR XII/66/2019
RADY GMINY BRĄSZEWICE

z dnia 25 listopada 2019 r.

w sprawie określenia stawek podatku od środków transportowych

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2019 roku, poz.506, poz.1309, poz.1571, poz.1696, poz. 1815), art.8, art.10 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jednolity Dz. U. z 2019 roku, poz. 1170) Rada Gminy Brąszewice uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się wysokość stawek rocznych podatku od środków transportowych:

- 1) od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton, z tym że w zależności od dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu oraz jego wpływu na środowisko naturalne stawki podatku określa Załącznik Nr 1 do niniejszej uchwały;
- 2) od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton, z tym że w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia stawki podatku określa Załącznik Nr 2 do niniejszej uchwały;
- 3) od ciągnika siodłowego lub balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton, z tym że w zależności od jego wpływu na środowisko naturalne stawki podatku określa Załącznik Nr 3 do niniejszej uchwały;
- 4) od ciągnika siodłowego lub balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia stawki podatku określa Załącznik Nr 4 do niniejszej uchwały;
- 5) od przyczepy lub naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, z tym że w zależności od jego wpływu na środowisko naturalne stawki podatku określa Załącznik Nr 5 do niniejszej uchwały;
- 6) od przyczepy lub naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia stawki podatku określa Załącznik Nr 6 do niniejszej uchwały;
- 7) od autobusu, z tym że w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy oraz jego wpływu na środowisko naturalne stawki podatku określa Załącznik Nr 7 do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Brąszewice.

§ 3. Traci moc uchwała nr XXXVIII/166/2017 Rady Gminy Brąszewice z dnia 13 listopada 2017 roku w sprawie określenia stawek podatku od środków transportowych.

§ 4. Uchwała podlega publikacji w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego i wchodzi w życie z dniem 01 stycznia 2020 roku.

Przewodniczący Rady
Gminy

Adam Sowizdrzał

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr XII/66/2019

Rady Gminy Brąszewice

z dnia 25 listopada 2019 r.

Dopuszczalna masa całkowita (w tonach)	STAWKA PODATKU (w złotych)	
	Spełnia normy czystości spalin EURO	Pozostałe
powyżej 3,5 do 5,5 włącznie	492	542
powyżej 5,5 do 9 włącznie	742	792
powyżej 9 i poniżej 12	792	872

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita (w tonach)		STAWKA PODATKU (w złotych)	
nie mniej niż	mniej niż	oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	inne systemy zawieszenia osi jezdnych
Dwie osie			
12	13	892	972
13	14	912	982
14	15	962	1022
15		1202	1874
Trzy osie			
12	17	932	992
17	19	972	1072
19	21	1022	1172
21	23	1072	1562
23	25	1532	2346
25		1532	2346
Cztery osie i więcej			
12	25	1532	1542
25	27	1552	2074
27	29	1592	2476
29	31	2446	3142
31		2446	3142

Załącznik Nr 3 do uchwały Nr XII/66/2019

Rady Gminy Brąszewice

z dnia 25 listopada 2019 r.

Dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy lub balastowy + naczepa lub przyczepa (w tonach)	STAWKA PODATKU (w złotych)	
	Spełnia normy czystości spalin EURO	Pozostałe
od 3,5 i poniżej 12	852	992

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach)		STAWKA PODATKU (w złotych)	
nie mniej niż	mniej niż	oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	inne systemy zawieszenia osi jezdnych
Dwie osie			
12	18	932	1002
18	25	1002	1082
25	31	1394	1574
31		2114	2444
Trzy osie i więcej			
12	40	2194	2444
40		2576	3142

Załącznik Nr 5 do uchwały Nr XII/66/2019

Rady Gminy Brąszewice

z dnia 25 listopada 2019 r.

Dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa / przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach)	STAWKA PODATKU (w złotych)	
	Spełnia normy czystości spalin EURO	Pozostałe
od 7 i poniżej 12	502	532

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa / przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach)		STAWKA PODATKU (w złotych)	
nie mniej niż	mniej niż	oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	inne systemy zawieszenia osi jezdnych
jedna oś			
12	18	512	582
18	25	562	732
25		662	882
dwie osie			
12	28	662	782
28	33	952	1304
33	38	1304	1914
38		1734	2444
trzy osie i więcej			
12	38	1424	1514
38		1834	2014

Załącznik Nr 7 do uchwały Nr XII/66/2019

Rady Gminy Brąszewice

z dnia 25 listopada 2019 r.

Liczba miejsc do siedzenia poza miejszem kierowcy	STAWKA PODATKU (w złotych)	
	Spełnia normy czystości spalin EURO	Pozostałe
mniejszej niż 22 miejsca	902	982
równej lub większej niż 22 miejsca	1152	1232